

# VENIETI

R A D L A D E R



9-63R (10-63)



®



# STARK ANDERS.

- Sie dürfen hohe Erwartungen haben und jeglichen Vorbehalt und Kompromiss vergessen: Venieri präsentiert ihre neue Produktlinie, die auf der traditionellen Zuverlässigkeit der Marke beruht. Nichts Überflüssiges, optimales Gleichgewicht, Topleistungen: die Venieri Radlader sind von Experten in Sache Erdbau für Experte der Branche entworfen worden (aber nicht nur für sie) und sind echt rassistische Maschinen.
- Die neuen Lader sind das Ergebnis der neuesten Weiterentwicklung von jahrzehntenlang geprüften Projekten, die den modernen Marktansprüchen angepasst worden sind; ob Parallel- oder Z-Kinematik-Modell, die neue Produktlinie stellt einen erheblichen qualitativen Sprung dar, auch im Vergleich zu den schon hohen Qualitätsstandards der bestehenden Produktpalette von Venieri.
- Neue gemäß Tier 3 gebaute Perkins Motore, neues Design der Fahrerkabine, neue Hubgetriebe vorne, hohe Schaufelkapazität: die Produktpalette wird Sie mit ihrer hervorragenden Beweglichkeit auf jedem Gelände überraschen. Bauwesen, Straßenbau, Verlegen von Leitungen, Erd- und Landschaftsbau: die Radlader von Venieri arbeiten effizient und präzise in jeder Einsatzsituation.
- Ob auf steilem Gelände, unfestem Untergrund, unter schwersten Wetterbedingungen und Temperaturen, heftigen und ständigen Beanspruchungen, die Technologie der Venieri Maschinen macht den Unterschied. Modelle VF 9.63, 10.63, überzeugen durch schnelles Fahrverhalten, hohe Wendigkeit, maximale Reiß- und Zugkraft, die für Produktivitäts- und Sicherheitssteigerung bei gleichzeitig geringerem Kraftstoffverbrauch sorgen.
- Mitten in der „Motor-Valley“, wo innerhalb von wenigen Kilometern Traumaautos und -motorräder hergestellt werden, hat Venieri Fachwissen und Know how entwickelt, um eine Radlader- und Baggerladerpalette ohne Vergleich auf den Markt zu setzen: erstklassige Leistungsfähigkeit, leichte Bedienbarkeit, hohe Umweltfreundlichkeit und totale Sicherheit charakterisieren die Maschinen. Das weiß jeder, der Venieri schon gewählt hat. Und verzichtet nicht mehr darauf.



Z- ODER  
PARALLELKINEMATIK

NEUE PERKINS MOTORE  
4-ZYLINDER TURBO INTERCOOLER

BOSCH REXROTH HYDROGETRIEBE

MULTIFUNKTIONSJOYSTICK

ERGONOMISCHE,  
KOMFORTABLE FAHRERSTELLUNG

LEISTUNGSFÄHIGE TIER 3

VERBRAUCHSARME  
UMWELTFREUNDLICHE  
MASCHINEN

**9.63B**

Z-Kinematik  
Max. Leistung 118 PS  
Schaufelinhalt 1,7 - 2,5 m<sup>3</sup>  
Max. Betriebsgewicht 9.500 kg

**10.63**

Parallelkinematik  
Max. Leistung 118 PS  
Schaufelinhalt 1,7 - 2,5 m<sup>3</sup>  
Max. Betriebsgewicht 10.000 kg







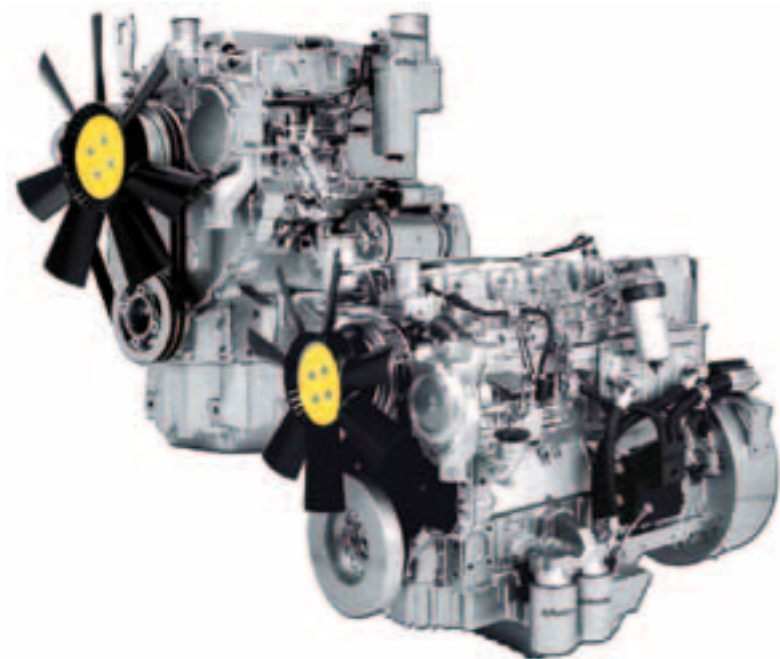
DEN ERFOLG  
AN DEN  
LEISTUNGEN  
MESSEN

WESSEN  
LEISTUNGEN  
IMMER

## OPTIMALE GEWICHT- VERTEILUNG UND MAXIMALE STAND SICHERHEIT

„**Standsicherheit**“ und „**Zugkraft**“ sind die Schlüsselwörter. Das Eigengewicht wird auf die vordere Starrachse (40%) und auf die hintere Schwingachse verteilt (60%). Bei Vollast wirkt es umgekehrt, um die **beste Gewichtverteilung** zu gewähren und – in Kombination mit den automatischen Sperrdifferenzialen – **maximalen Grip** auf jedem Gelände zu sichern.

Der zentral angeordnete kompakte Motor sorgt für einen niedrigeren Schwerpunkt und eine kompaktere Struktur.



## PERKINS 1104D MOTORE DER LETZTEN GENERATION

Die Produktlinie ist mit den **neuen Perkins Motoren** ausgestattet: 4-Ventil Common Rail, 4-Zylinder, Direkteinspritzung, Turbo Wastegate mit Intercooler, wassergekühlt. Praktisch das Beste auf dem Markt, bieten diese Motore optimale Leistung und höchste Zuverlässigkeit.

Gemäß **Tier3** hergestellt, garantieren die Motore hohe **Reiß- und Zugkraft**.

Leistung und Drehmoment charakterisieren diesen geräuscharmen Motor: mit max. Drehmoment schon bei 1.400 Upm und 95% der Leistung bei 1800 Upm, sorgt der Fahrtrieb für **maximale Motorleistung** in aller Sicherheit, **ohne die Höchstdrehzahl zu erreichen**.

Der **1104-D Perkins** ist ein **hybrides Triebwerk**, auch mit Kerosin\*, Luftfahrkraftstoff und Biodiesel 20% zu versorgen.

\* siehe Perkins Liste der geeigneten Kerosinsorten.

## GETESTETER FAHRANTRIEB, SENKUNG DES KRAFTSTOFF- VERBRAUCHS UM BIS ZU 25% REDUZIERTER BREMS- UND REIFENVERSCHLEISS

Die Palette ist mit einem **Bosch Rexroth hydrostatischen Fahrtrieb** ausgestattet. Den Venieri Spezifikationen entsprechend hergestellt, ist der Antrieb die neueste Entwicklung eines 1968 entworfenen Projektes; damals testete die Firma Venieri zum ersten Mal in der Welt diese Lösung auf Erdbaumaschinen. Heute wie schon damals garantiert das System Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit.

Die Motorleistung wirkt auf die 4 Antriebsräder; **die Kombination von Motor und hydrostatischem Fahrtrieb reduziert den Kraftstoffverbrauch um bis zu 25%** (je nach Einsatz); fast ein Viertel des Treibstofftanks wird gespart, im Vergleich zu traditionellen Radladern.

Die Hydraulikanlage steuert den Richtungswechsel, die mikrometrische Annäherung und die Geschwindigkeit je nach Einsatzsituation. Zugkraft und Geschwindigkeit werden Schritt für Schritt automatisch geregelt zur optimalen Leistung; **Reifenschlupf ist minimal und Reifenverschleiß wird beträchtlich reduziert**.

## KUNDENSPEZIFISCH ZUGESCHNITTEN

Zusammen mit dem **Venieri Schnellwechseleinsatz** sorgen die **zwei Kinematikarten** (Parallel- für Industriearbeiten, Z-Kinematik für Erdbewegung) für eine **weitgehende Anpassungsfähigkeit** der Maschinen.

Dank einem konsolidierten Know how bietet Venieri zahlreiche **verschiedene und kundenspezifisch zugeschnittene Lösungen**, die jedem Einsatzbedürfnis entgegenkommen. Schnelles und effizientes Manövrierverhalten für eine **immer steigende Produktivität**.

HÖCHSTE  
ZUVERLÄSSIGKEIT

GROSSE  
FLEXIBILITÄT

REDUZIERTE  
BETRIEBSKOSTEN





## EINFACH DAS BESTE.

Die Wettbewerbsfähigkeit der Venieri Maschinen beruht auf einer präzisen Wahl: Venieri wählt die Solidität der **neuen Perkins Motore** und die Zuverlässigkeit einer **technologisch hoch entwickelten Hydraulikanlage** und des **hydrostatischen Fahrtriebs**.

All das in einer Maschine, die höchsten Belastungen standhält und beste Leistungen bei gleichzeitig geringerem Kraftstoffverbrauch garantiert.

Keine Elektronik zugunsten der **Zuverlässigkeit**:

Venieri Radlader arbeiten reibungslos bei Temperaturen von bis zu minus 25 Grad wie über 50 Grad (stellen Sie sich die Leistungen unter normalen Bedingungen vor...). Egal, wo ein Problem auftaucht - ob auf der Arabischen Halbinsel oder in Sibirien - es reicht ein guter Mechaniker und ein paar Werkzeuge, um es zu lösen.

Der Verzicht auf Elektronik - einzige Ausnahme ist das elektronische Motorgehäuse wegen des unter jeder Einsatzbedingung garantierten Sicherheitsgrads des Systems - wendet das Risiko langer Stillstandzeiten ab: Microchips leiden durch starke Temperaturschwankungen und heftige Schläge und benötigen hoch spezialisierte Wartung. Venieri Radlader benötigen dagegen **einfache und preisgünstige Wartung**, durch **immer zur Verfügung stehende Ersatzteile**. Alle Komponente und Vorrichtungen werden **strengen Qualitätskontrollen** unterzogen: sie werden lange dauern, können aber im Notfall einfach ersetzt werden.

**Die Hydraulikanlage** besteht aus zwei selbstständigen Zahnradpumpen; die erste für den Vorderkreis mit „unloading“ Ventil, die zweite mit Prioritätsventil für den Lenkungsreis, mit einem Lenkwinkel bis zu 80%. Dank der bremsenden Wirkung des Fahrtriebs wirkt die Betriebsbremse eigentlich als Zusatzbremse, trotzdem sind Venieri Radlader mit **effizienten auf die 4 Räder wirkenden Mehrscheibenbremsen im Ölbad** ausgestattet. Stellen Sie sie auf die Probe: sie werden unendlich dauern.

Regelmäßig sowie außerordentlich zu wartende Punkte sind **bequem und sicher erreichbar** für saubere, präzise und problemlose Wartungsarbeiten.

Die modernsten Produktionslinien und die strengsten Kontrollen bei der Produktion garantieren höchste Qualitätsstandards bei den **Perkins Motoren**: nichts mit den alten 2-Ventil-Motoren zu vergleichen.

**AUS  
NEIGUNG  
ZUVERLÄSSIG**  
ΣΥΛΕΒΓΑΣΣΙC  
NEICNIC

**MODERNSTE  
HYDRAULIK**

**MINIMALER  
VERSCHLEISS  
VON BREMSEN UND  
MECHANISCHEN  
TEILEN**

**PROBLEMLOSE  
WARTUNG**

**PERKINS  
WORLDWIDE  
CUSTOMER CARE**







## GERÄUMIGES FAHRERHAUS OPTIMALES SICHTVERHÄLTNIS



Steigen Sie an Bord: Sie werden sich von der **Ergonomie** und dem **Fahrkomfort** der Kabine bestens überzeugen. Ein **geräumiger, komfortabler Arbeitsraum** ermöglicht entspannte und produktive Arbeitseinsätze: deshalb eine großzügig dimensionierte Fahrerkabine (in der alle Instrumente korrekt positioniert und einfach zu erreichen sind), **optimale Sicht** in jede Richtung – vor allem auf die Schaufel – und **maximaler Lärmschutz**.

## MODERNES, ERGONOMISCHES DESIGN DER KABINE

Fahrersitz und Lenksäule sind **einstellbar** und ermöglichen dem Fahrer, die für ihn optimale Stellung zu finden und sie lange Zeit zu bewahren. Dank der **großen Scheiben** wirkt das Fahrerhaus noch geräumiger. Das **Instrumentenbrett ist einfach und funktionell**. Die analogen Anzeiger informieren über alle Parameter und über den Zustand der Maschine, die leicht zu bedienen ist.

**Geringer Innengeräuschpegel** und **geringe Vibrationen** dank dem **stufenlosen Antrieb** und der ununterbrochenen Zugkraft. Und weiter: **Serienklimaanlage, Stereoanlage und Bluetooth**; ein Arbeitsplatz, wo man sich entspannt auf die Arbeit konzentrieren kann.

## STUFENLOSER ANTRIEB UND NICKAUSGLEICHSYSTEM

( O P T I O N A L )

Beinahe unmerkliche Gangschaltung, **ununterbrochene Zugkraft**: der stufenlose Antrieb erhöht den Fahrkomfort und dämpft Rückstöße auf das Fahrgestell und auf den Innenraum der Fahrerkabine. Das Nickausgleichsystem ermöglicht das Schwanken der Ausleger beim Transport und verbessert dadurch das Halten der Last und den Komfort. Der Fahrer wird nicht überfordert zugunsten einer noch höheren Produktivität.

## MULTIFUNKTIONS- JOYSTICK

Durch den Multifunktionsjoystick werden **alle Hauptfunktionen bedient**. Die linke Hand bedient das Lenkrad; gleichzeitig hebt bzw. senkt die rechte Hand die Schaufel, lädt sie auf und ab, stellt sie automatisch ein, steuert den Fahrtrieb und wählt die Gangrichtung, betätigt die Anbaugeräte.





# 9-63B

## RADLADER ▶ Z-KINEMATIK



### ▶ DIESELMOTOR

Motor: 4 Zylinder, Direkteinspritzung, Turbo mit Intercooler, wassergekühlt, Trockenluftfilter und Zyklonvorfilter. Motor gemäß Richtlinie EWG 97/68 – Stage IIIA

Typ .....	Perkins 1104D-44TA
Max. Leistung .....	87kW - 118 PS
Eichdrehzahl Upm .....	2200
Leistung ISO/TR 14396 .....	83 kW - 113 PS
Leistung EEC/80/1269 .....	83 kW - 113 PS
Hubraum .....	cm <sup>3</sup> 4.400
Bohrung .....	mm 105
Hub .....	mm 127

### ▶ ELEKTROANLAGE

Batterie .....	12 Volt
Kapazität .....	110 Ah - 1100 A
Generator .....	65 A
Alarmzeichen Rückwärtsgang .....	Standard
Verkabelung nach .....	IP 67 - DIN 40050

### ▶ FAHRANTRIEB

Hydrogetriebe mit automatischer Leistungsregelung, eigenem geschlossenen Ölkreislauf, Pumpe und zwei Motoren mit variablem Hubraum. Vier Vor- und Rückwärtsgänge (zwei davon „automatisch“) mit 1-Hebel-Elektroschaltung.

	<b>vorwärts</b>	<b>rückwärts</b>	
1. Gang km/h	0÷6	0÷6	
2. Gang km/h	0÷10	0÷10	(automatisch)
3. Gang km/h	0÷14	0÷14	
4. Gang km/h	0÷34	0÷34	(automatisch)

### ▶ Achsen

Heavy-Duty-Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe auf jedem Rad und automatischen Sperrdifferentialen. Starrantriebswelle auf Vorderrahmen. Schwingachse auf Hinterrahmen mit Gesamtausschlagwinkel bis 20°. Untersetzungsgetriebe zur Übertragung der Bewegung zur Vorder- bzw. Hinterachse über eine Antriebswelle. Standard-Ausgleichsgetriebe auf Vorderachse (optional auf Hinterachse).

### ▶ BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulikmehrscheibenbremsen im Ölbad auf 4 Rädern. Feststellbremse: handbetätigte Blockbremse auf Vorderachse.

### ▶ REIFEN

Standard..... 17.5 - 25 16 pr  
Auf Anfrage..... 17.5 R 25 | 480/70 R 24

### ▶ LENKUNG

Servolenkung mittels <b>LOAD SENSING</b> Hydrolenkung.	
Wendewinkel .....	80°
Wenderadius - Reifenninnenseite.....	mm 2.800
Wenderadius - Reifenaußenseite .....	mm 5.050
Wenderadius - Schaufelaußenseite .....	mm 5.575

### ▶ HYDRAULIKANLAGE

Zwei Zahnradpumpen: die eine mit „unloading“ Ventil für den Laderkreislauf, die andere mit Prioritätsventil für den Lenkungs-kreislauf.

2-Stufen-Modularverteilergetriebe mit Hauptventil.

Doppeltwirkende Zylinder.

Hydrauliköl-Kühlkreislauf.

Hauptstromfilter im Rücklaufkreislauf.

1-Hebel-Steuerung für Hubsteuerung (4 Positionen) und Schaufel-verstellung (3 Positionen).

Max. Förderleistung .....	lt/1'	119
Eichdruck Ladeschaufel .....	bar	230
Eichdruck Lenkung .....	bar	175
Hubzylinder .....	mm	100x660
Schaufelzylinder .....	mm	120x420
Zykluszeit.....	Sek	7,8

### ▶ FÜLLMENGEN

Motor .....	kg	9
Verteilergetriebe .....	kg	1,5
Ausgleichsgetriebe .....	kg	3,5
Untersetzungsgetriebe.....	kg	2
Hydraulikkreislauf .....	kg	100
Bremskreislauf .....	kg	0,5
Kraftstoff .....	lt	150
Wasserkühler .....	lt	20

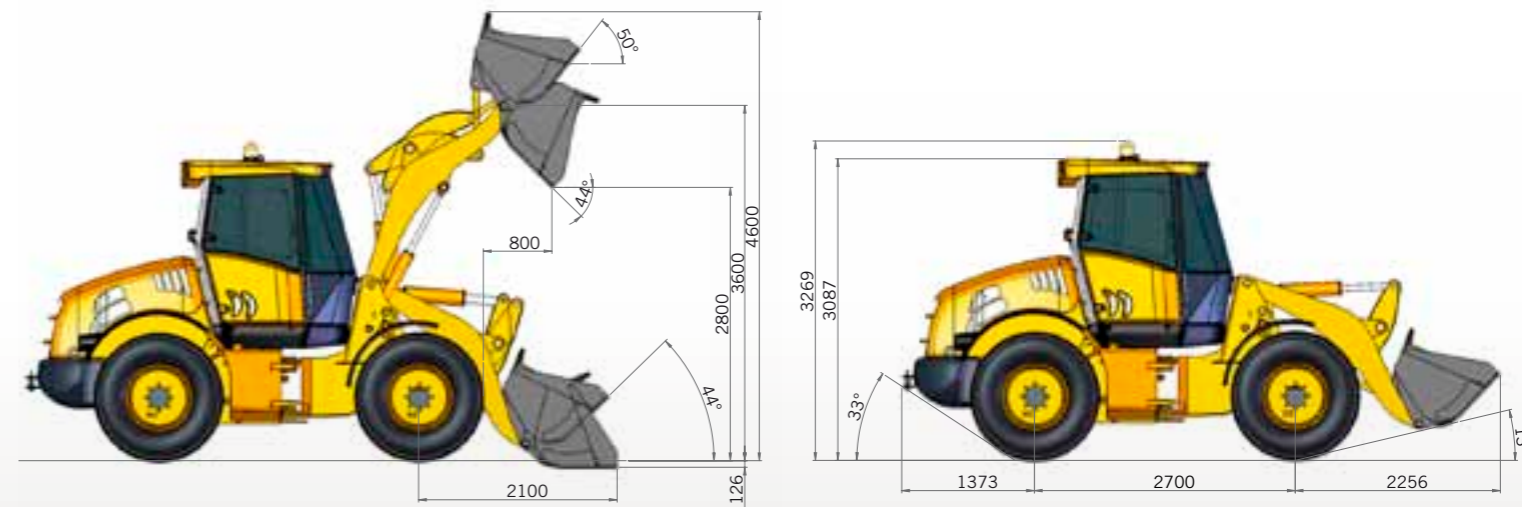
### ▶ TECHNISCHE BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt (Standard) .....	m <sup>3</sup>	1,7
Schaufelbreite .....	mm	2.350
Statische Kippbelastung in Reihe .....	kg	6.200
Statische Kippbelastung gelenkt 40° .....	kg	5.500
Max. Hydraulikhubkraft bei voller Reichweite .....	kg	4.100
Kipphöhe am Drehpunkt.....	mm	3.600
Kipphöhe bei 44° .....	mm	2.800
Kippreichweite bei 44° .....	mm	800
Reißkraft .....	kg	8.400

### ▶ ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Max. Länge bei Überführung im Straßenverkehr .....	mm	6.400
Max. Breite bei Überführung.....	mm	2.350
Höhe .....	mm	3.087
Spurweite .....	mm	1.760
Reifenbreite (Außenseite).....	mm	2.200
Achsabstand .....	mm	2.700
Bodenfreiheit .....	mm	400
Standard-Betriebsgewicht .....	kg	9.000
Max. Betriebsgewicht .....	kg	9.500

Die Abbildungen in dieser Druckschrift können auch Sonderausstattungen und nicht nur Standardversionen zeigen. Alle Angaben und Abmessungen in dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behält sich die Firma Venieri zu jeder Zeit und ohne vorherige Benachrichtigung vor.



### ▶ ABMESSUNGEN

Höhe Rops-Kabine	mm 3087	Gesamtbreite (ohne Schaufel)	mm 2200
Achsabstand	mm 2700	Spurweite	mm 1760
Bodenfreiheit	mm 400	Wenderadius (Reifenaußenseite)	mm 5050
Rampenwinkel	33°	Schwingung Hinterachse	10°+10°

### ▶ LEISTUNGSDATEN

		STANDARD	GESTEIN	ÜBERDIMENSIONIERT	ÜBERDIMENSIONIERT EXTRA
Schaufelinhalt (SAE) voll	m <sup>3</sup>	1,7	1,5	2,2	2,5
Schaufelbreite	mm	2350	2350	2500	2500
Schaufelgewicht	kg	650	600	750	850
Max. Betriebshöhe	mm	4600	4550	4675	4750
Kipphöhe (max.)	mm	3600	3600	3600	3600
Kippwinkel	mm	44°	44°	44°	44°
Kipphöhe	mm	2800	2833	2733	2700
Kippreichweite	mm	800	763	874	912
Kippreichweite max.	mm	1750	1713	1824	1862
Kippbelastung in Reihe	kg	6200	6500	6000	5800
Kippbelastung gelenkt	kg	5500	5700	5300	5100
Reißkraft	kg	8400	8925	7600	7255
Gesamtlänge	mm	6400	6350	6475	6550
Wenderadius (Schaufelaußenseite)	mm	5575	5558	5700	5743
Gesamtgewicht	kg	9000	8950	9100	9200

### ▶ GABELBELASTUNG (Kg) - MITTE DER LADUNG 500 mm

Statische Kippbelastung, gelenkt	4600	Betriebsladung EN 474-3 (60%)	2600
Betriebsladung EN 474-3 (80%)	3700	Betriebsladung DIN 24094 (50%)	2300



# 10-63

## RADLADER ▶ PARALLELKINEMATIK



### ▶ DIESELMOTOR

Motor: 4 Zylinder, Direkteinspritzung, Turbo mit Intercooler, wassergekühlt, Trockenluftfilter und Zyklonvorfilter. Motor gemäß Richtlinie EWG 97/68 – Stage IIIA.

Typ .....	Perkins 1104D-44TA
Max. Leistung .....	87kW - 118 PS
Eichdrehzahl Upm .....	2200
Leistung ISO/TR 14396 .....	83 kW - 113 PS
Leistung EEC/80/1269 .....	83 kW - 113 PS
Hubraum .....	cm <sup>3</sup> 4.400
Bohrung .....	mm 105
Hub .....	mm 127

### ▶ ELEKTROANLAGE

Batterie .....	12 Volt
Kapazität .....	110 Ah - 1100 A
Generator .....	65 A
Alarmzeichen Rückwärtsgang .....	Standard
Verkabelung nach .....	IP 67 - DIN 40050

### ▶ FAHRANTRIEB

Hydrogetriebe mit automatischer Leistungsregelung, eigenem geschlossenen Ölkreislauf, Pumpe und zwei Motoren mit variablem Hubraum. Vier Vor- und Rückwärtsgänge (zwei davon „automatisch“) mit 1-Hebel-Elektroschaltung.

	<b>vorwärts</b>	<b>rückwärts</b>	
1. Gang km/h	0÷6	0÷6	
2. Gang km/h	0÷10	0÷10	(automatisch)
3. Gang km/h	0÷14	0÷14	
4. Gang km/h	0÷34	0÷34	(automatisch)

### ▶ Achsen

Heavy-Duty-Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe auf jedem Rad und automatischen Sperrdifferentialen. Starrantriebswelle auf Vorderrahmen. Schwingachse auf Hinterrahmen mit Gesamtausschlagwinkel bis 20°. Untersetzungsgetriebe zur Übertragung der Bewegung zur Vorder- bzw. Hinterachse über eine Antriebswelle. Standard-Ausgleichsgetriebe auf Vorderachse (optional auf Hinterachse).

### ▶ BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulikmehrscheibenbremsen im Ölbad auf 4 Rädern. Feststellbremse: handbetätigte Blockbremse auf Vorderachse.

### ▶ REIFEN

Standard .....	17.5 - 25 16 pr
Auf Anfrage .....	17.5 R 25   480/70 R 24

### ▶ LENKUNG

Servolenkung mittels <b>LOAD SENSING</b> Hydrolenkung.	
Wendewinkel .....	80°
Wenderadius - Reifenninnenseite .....	mm 2.800
Wenderadius - Reifenaußenseite .....	mm 5.050
Wenderadius - Schaufelaußenseite .....	mm 5.650

### ▶ HYDRAULIKANLAGE

Zwei Zahnradpumpen: die eine mit „unloading“ Ventil für den Laderkreislauf, die andere mit Prioritätsventil für den Lenkungs-kreislauf.

2-Stufen-Modularverteilergetriebe mit Hauptventil	
Doppeltwirkende Zylinder	
Hydrauliköl-Kühlkreislauf	
Hauptstromfilter im Rücklaufkreislauf	
1-Hebel-Steuerung für Hubsteuerung (4 Positionen) und Schaufel-verstellung (3 Positionen)	
Max. Förderleistung .....	lt/1' 149
Eichdruck Ladeschaufel .....	bar 230
Eichdruck Lenkung .....	bar 175
Hubzylinder .....	mm 105x770
Schaufelzylinder .....	mm 80x680
Zykluszeit .....	Sek 9,0

### ▶ FÜLLMENGEN

Motor .....	kg	9
Verteilergetriebe .....	kg	1,5
Ausgleichsgetriebe .....	kg	3,5
Untersetzungsgetriebe .....	kg	2
Hydraulikkreislauf .....	kg	115
Bremskreislauf .....	kg	0,5
Kraftstoff .....	lt	150
Wasserkühler .....	lt	20

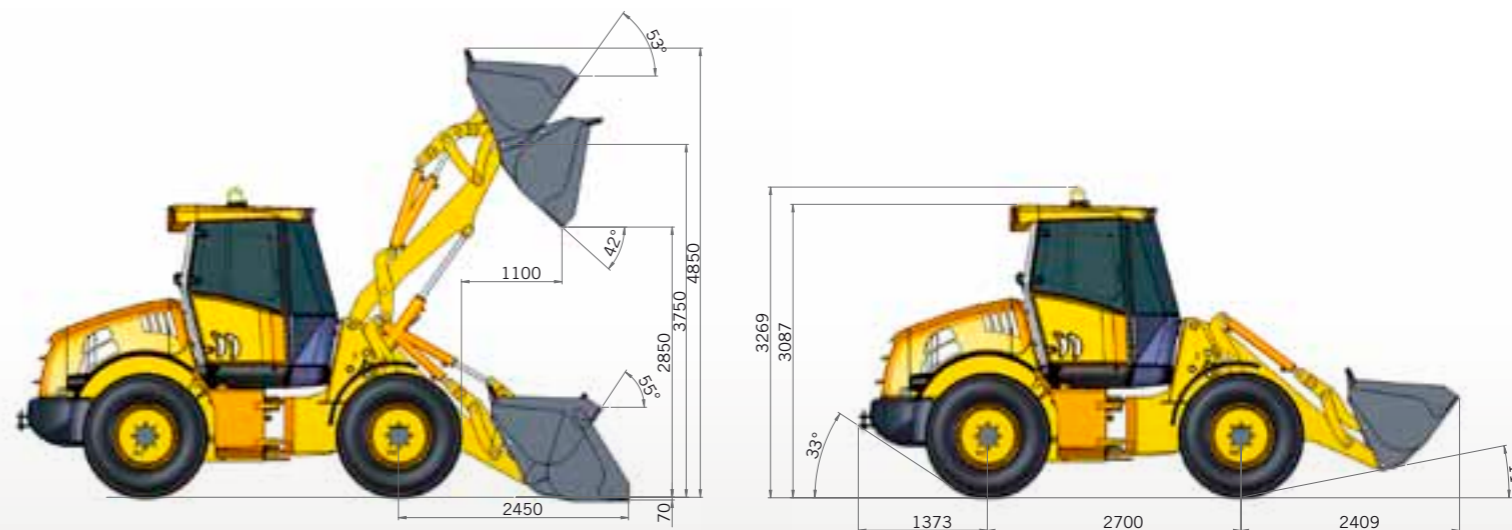
### ▶ TECHNISCHE BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt (Standard) .....	m <sup>3</sup>	1,7
Schaufelbreite .....	mm	2.350
Statische Kippbelastung in Reihe .....	kg	5.800
Statische Kippbelastung gelenkt 40° .....	kg	5.200
Max. Hydraulikhubkraft bei voller Reichweite .....	kg	5.500
Kipphöhe am Drehpunkt .....	mm	3.750
Kipphöhe bei 42° .....	mm	2.850
Kippreichweite bei 42° .....	mm	1.100
Reißkraft .....	kg	8.000

### ▶ ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Max. Länge bei Überführung im Straßenverkehr .....	mm	6.500
Max. Breite bei Überführung .....	mm	2.350
Höhe .....	mm	3.087
Spurweite .....	mm	1.760
Reifenbreite (Außenseite) .....	mm	2.200
Achsabstand .....	mm	2.700
Bodenfreiheit .....	mm	400
Standard-Betriebsgewicht .....	kg	9.500
Max. Betriebsgewicht .....	kg	10.000

Die Abbildungen in dieser Druckschrift können auch Sonderausstattungen und nicht nur Standardversionen zeigen. Alle Angaben und Abmessungen in dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behält sich die Firma Venieri zu jeder Zeit und ohne vorherige Benachrichtigung vor.



### ▶ ABMESSUNGEN

Höhe Rops-Kabine	mm 3087	Gesamtbreite (ohne Schaufel)	mm 2200
Achsabstand	mm 2700	Spurweite	mm 1760
Bodenfreiheit	mm 400	Wenderadius (Reifenaußenseite)	mm 5050
Rampenwinkel	33°	Schwingung Hinterachse	10°+10°

### ▶ LEISTUNGSDATEN

		STANDARD	GESTEIN	ÜBERDIMENSIONIERT	ÜBERDIMENSIONIERT EXTRA
Schaufelinhalt (SAE) voll	m <sup>3</sup>	1,7	1,5	2,2	2,5
Schaufelbreite	mm	2350	2350	2500	2500
Schaufelgewicht	kg	650	600	750	850
Max. Betriebshöhe	mm	4850	4800	4975	5000
Kipphöhe (max.)	mm	3750	3750	3750	3750
Kippwinkel	mm	42°	42°	42°	42°
Kipphöhe	mm	2850	2957	2857	2823
Kippreichweite	mm	1100	981	1093	1130
Kippreichweite max.	mm	2025	1906	2018	2055
Kippbelastung in Reihe	kg	5800	6000	5600	5400
Kippbelastung gelenkt	kg	5200	5300	4900	4700
Reißkraft	kg	8000	8925	8076	7709
Gesamtlänge	mm	6500	6450	6575	6650
Wenderadius (Schaufelaußenseite)	mm	5650	5597	5726	5735
Gesamtgewicht	kg	9500	9450	9600	9700

### ▶ GABELBELASTUNG (Kg) - MITTE DER LADUNG 500 mm

Statische Kippbelastung, gelenkt	4200	Betriebsladung EN 474-3 (60%)	2500
Betriebsladung EN 474-3 (80%)	3400	Betriebsladung DIN 24094 (50%)	2100











## STANDARD AUSRÜSTUNG

- Hupe
- Mit Schlüssel abschließbarer Kraftstofftank
- Vordere Schaufel mit verschraubten Zinken
- ROPS-FOPS-Kabine mit Heizanlage und Kabinendruckregelung, Scheibenwischer vorn und hinten inkl. Scheibenwaschanlage
- Wartungswerkzeugkasten
- Ersatzteilkatalog
- Sicherheitsgurt
- Automatisches proportionales Sperrdifferential auf Vorderachse
- Sicherheitseinrichtung zur Ausleger- und Löffelblockierung
- Ladeschaufelpositioniereinrichtung
- Arbeitsscheinwerfer
- Schleppeinrichtung
- Schalldämpfung
- Rundumkennleuchte
- Gebrauchs- und Wartungsanleitungen
- Zulassung für den Straßenverkehr
- Rückspiegel
- Vollausgerüstetes Armaturenbrett

## OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Hydraulischer bzw. mechanischer Schnellwechseleinsatz für Ausrüstungen
- Hydraulische elektromagnetische Feststellbremse
- Mischgreifer
- Mehrzweckschaufel 4 in 1
- Vorrichtung zur Geschwindigkeitseinschränkung
- Universalhebegabeln
- Automatisches proportionales Sperrdifferential auf Hinterachse
- Fräsmaschine für Asphalt/Beton
- Schneefräse
- Schneeräumerscheibe oder Scharmesser
- Angle-tilt-dozer Hobelschar
- Abbruchhammer (manuell)
- Rotierende Bürste oder Kehmaschine
- Trencher